

Formulier interne kalibratie

Set:

Datum:

Uitgevoerd door:

Zie voor uitleg en procedure: bijlage handleiding

Omstandigheden	
Temperatuur	°C
Luchtdruk	Hectopascal
Relatieve luchtvochtigheid	%

Nulmeting <F6> (MEET)	
Verticale afstand	m
Horizontale afstand	m
Hoek Hz	gon
Hoek V	gon

Actuele instrumentfouten	
l Comp Lengte-as	gon
d Compens. Dwars-as	gon
i Ver-coll. fout	gon
c Hor-coll. fout	gon

Nieuwe correctie waarden compensatie index fout	
l Comp Lengte-as	gon
d Compens. Dwars-as	gon

Als 1 van de correcties groter is dan 0,1000 g dan moet de procedure herhaald worden. Indien dit bij een herhaalde metingen optreedt dan moet het toestel voor kalibratie naar Leica.

Correctie waarden verticale collimatiefout		
	oud	nieuw
i V	gon	gon

Als de correctie groter is dan 1,0000 g dan moet de procedure herhaald worden. Indien dit bij een herhaalde metingen optreedt dan moet het toestel voor kalibratie naar Leica.

Vervolg

Correctie waarden horizontale collimatiefout		
	oud	nieuw
c Hor-coll. fout	gon	gon

Als de correctie groter is dan 0,1000 g dan moet de procedure herhaald worden. Indien dit bij een herhaalde metingen optreedt dan moet het toestel voor kalibratie naar Leica.

Correctie waarden gecombineerde foutbepaling verticale en horizontale collimatiefout (mag overgeslagen worden)		
	oud	nieuw
i V-ind	gon	gon
c Hor-coll. fout	gon	gon

Als de correctie voor V groter is dan 1,0000 g dan moet de procedure herhaald worden. Indien dit bij een herhaalde metingen optreedt dan moet het toestel voor kalibratie naar Leica. Voor c is dat 0,1000 g.

Correctie waarden ATR-nulpuntsfout		
	actueel/oud	nieuw
ATR Hor-coll. fout	gon	gon
ATR Ver-coll.fout	gon	gon
i V		gon
c Hor		gon

Als de waarde van 0,05 g voor de horizontale of verticale componenten van de nulpuntsfout na 5 metingen overschreden wordt, dan moet het toestel voor kalibratie naar Leica.

Controlemeting achteraf <F6> (MEET)	
Verticale afstand	m
Horizontale afstand	m
Hoek Hz	gon
Hoek V	gon

Versie 0.2 12-4-2017